

PRECISION + VITESSE = EFFICIENCE

## PrecisionCut MJC

- Haute précision à très haute vitesse.
- Pièces parfaitement droites, coupe perpendiculaire et sans bavure.

### DRESSAGE ET COUPE



**Une gamme de trois machines pour des pièces courtes coupées à très haute cadence.**

L'amenage du fil très précis et à haute vitesse est assuré par un système de levier et de serrage du fil. Lors de la coupe, le fil est stabilisé par un autre dispositif de serrage. La coupe se fait par une unité à deux douilles: pas de bavure, parfaite rectitude et excellente perpendicularité. Ces machines peuvent dresser et couper de courtes pièces jusqu'à 70 mm de long et sont optimisées pour une cadence de coupe de 800 p/min.

Les composantes éprouvées de ces machines, comme les guides linéaires et les arbres d'entraînement sont montées sur un bâti en fonte massif, sont très accessibles ce qui facilite le travail des réglers.

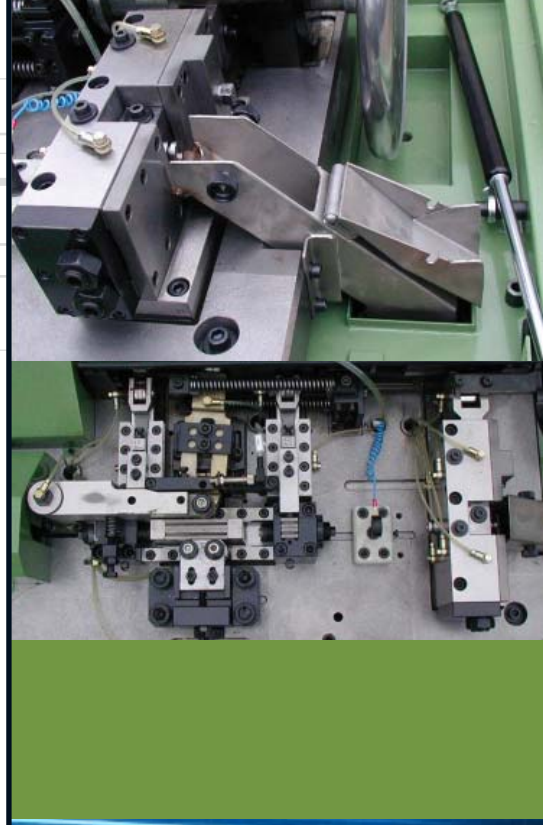


**bündgens**  
**Jouhsen**  
MASCHINENBAU GMBH

[www.jouhsen.de](http://www.jouhsen.de)

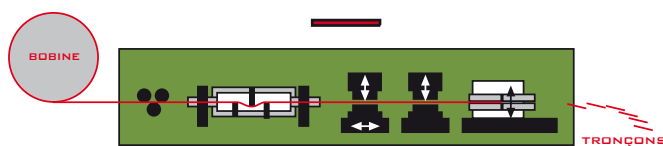
### Caractéristiques techniques

- Conception du bâti sans vibration avec guidages linéaires interchangeables rectifiés avec précision pour recevoir les groupes d'outillages. L'entraînement et la coupe du fil sont assurés par un arbre muni de cames en deux parties.
- Lors des changements de diamètres du fil, les outillages sont simples, faciles et rapides à remplacer. Il en est de même pour la longueur du tronçon.
- Redressage par dresseurs à galets ou dresseur rotatif.
- Fonctions de surveillance: fin de fil, pli de fil, lubrification du fil, air comprimé, lubrification centralisée de la machine. Compteur horaire de fonctionnement et de pièces produites.
- Le capot antibruit intégral élimine la nuisance sonore mais la machine reste facilement accessible sur toutes ses faces pour la maintenance. L'entraînement, l'électronique et la lubrification centralisée sont intégrés à la machine.
- Une production sans assistance est possible.
- Exécution spéciale avec contrôle de boucle et dressage extérieur pour fils particulièrement difficiles à redresser à haute cadence.



### Données techniques

	MJC3	MJC6	MJC6-2	MJC9
Diamètre du fil	0,5 - 3,0 mm	2,0 - 6,3 mm	2,0 - 6,3 mm	3,5 - 9,3 mm
Longueur de coupe (avec coupe fixe)	1,5 x d - 28 mm	1,5 x d - 35 mm		1,5 x d - 45 mm
Longueur de coupe (avec réglage sans plage de la vitesse en option)	1,5 x d - 50 mm	1,5 x d - 60 mm	1,5 x d - 4.000 mm	1,5 x d - 70 mm
Avec dispositif complémentaire pour pièces longues.				(Option: L > 70 mm)
Système d'entraînement	Mécanique, levier d'amenage	Mécanique, levier d'amenage	Mécanique, 2 levier d'amenage	Mécanique, levier d'amenage
Cadence	800 p/min. 22,4 m/min.	800 p/min. 28,0 m/min.	700 p/min. 30 m/min.	600 p/min. 27,0 m/min.
Tolérance de longueur	± 0,03 mm	± 0,03 mm	± 0,04 mm	± 0,04 mm
Puissance de raccordement	3,5 kVA	10 kVA	10 kVA	25 kVA
Pilotage de la machine	Automate Siemens	Automate Siemens	Automate Siemens	Automate Siemens
Lubrification centralisée	intégré	intégré	intégré	intégré
Vitesse de rotation réglable sans plage	option	option	standard	option
Dimensions	Long. = 1.600 mm Larg. = 950 mm Haut. = 1.200 mm	Long. = 2.400 mm Larg. = 1.300 mm Haut. = 1.700 mm	Long. = 2.400 mm Larg. = 1.300 mm Haut. = 1.700 mm	Long. = 2.400 mm Larg. = 1.300 mm Haut. = 1.700 mm
Poids	800 kg	1.900 kg	1.950 kg	2.400 kg
Niveau sonore	< 80 dB(A)	< 80 dB(A)	< 80 dB(A)	< 80 dB(A)



**DRESSAGE ET COUPE**  
Machine de coupe de précision MJC

Données techniques sous réserve de modification.  
Validité: 05.08.