

PRECISION + VITESSE = EFFICIENCE

## PrecisionCut MJCE

- Haute qualité de rectitude
- Changement de séries très rapide
- Réglage des changements de longueurs de pièces ou des performances par écran tactile

### DRESSAGE ET COUPE



#### Une machine pour des fils de petits diamètres.

Pour des fils de 0,2 à 1,5 mm qui exigent une excellente qualité de redressage, la **machine de coupe de précision MJCE** est la solution optimale.

De conception révolutionnaire dans le domaine de la machine à dresser et couper, la MJCE utilise des pinces montées et entraînées sur des moteurs linéaires. Le groupe de coupe est également monté sur un moteur linéaire, ce qui signifie qu'il se déplace parallèlement au fil tout en se synchronisant automatiquement avec lui. Ce principe permet une vitesse d'amenage du fil absolument constante. Et plus le fil est entraîné de façon constante dans le dresseur et meilleure est sa rectitude. L'asservissement de cette machine est particulièrement convivial pour l'opérateur.

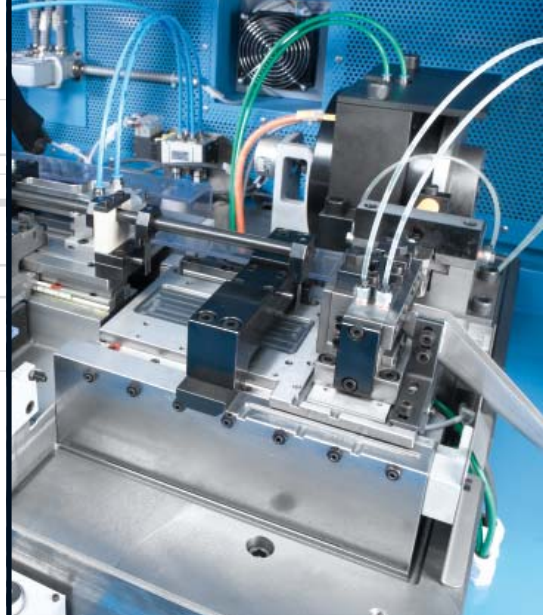


bündgens  
**Jouhsen**  
MASCHINENBAU GMBH

[www.jouhsen.de](http://www.jouhsen.de)

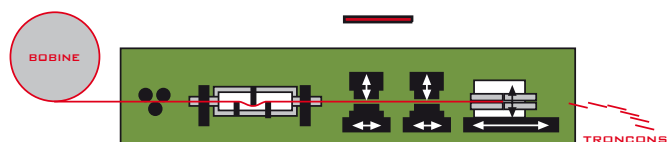
### Caractéristiques techniques

- L'entraînement de tous les éléments nécessairement mobiles est assuré par des moteurs linéaires entièrement synchronisés et sans entretien.
- Entraînement en continu du fil et coupe à la volée possédant leur propre moteur linéaire.
- Réglages des changements de longueurs de pièces ou des performances de la machine réalisés par écran tactile. Ceci permet un calcul automatique des accélérations et de tous les paramètres vitesse des entraînements.
- Dressage par dresseurs à galets et / ou dresseur rotatif.
- Fonctions de surveillance: fin de fil, pli de fil, lubrification du fil, air comprimé, lubrification centralisée de la machine. Compteur horaire de fonctionnement et de pièces produites.
- Le capot antibruit intégral élimine la nuisance sonore mais la machine reste facilement accessible sur toutes ses faces pour la maintenance. L'entraînement, l'électronique et la lubrification centralisée sont intégrés à la machine.
- Une production sans assistance est possible.



### Données techniques

### MJCE



**DRESSAGE ET COUPE**  
Machine de coupe de précision MJCE

Diamètre du fil	0,2 - 1,5 mm
Longueurs de coupe	4,0 - 1.000 mm
Cadence	jusqu'à 800 p/min. 17 m/min.
Tolérance de longueur	± 0,03 mm Pour coupes courtes de < 35 mm
Puissance de raccordement	7,5 kVA
Pilotage de la machine	Automate Siemens à écran tactile
Lubrification centralisée	Intégrée
Système d'entraînement	Moteurs linéaires pilotés par ordinateur
Vitesse de rotation réglable sans plage	oui
Dimensions	Long. = 2.000 mm Larg. = 1.400 mm Haut. = 1.200 mm
Poids	1.450 kg
Niveau sonore	< 80 dB(A)



Données techniques sous réserve de modification.  
Validité: 05.08.