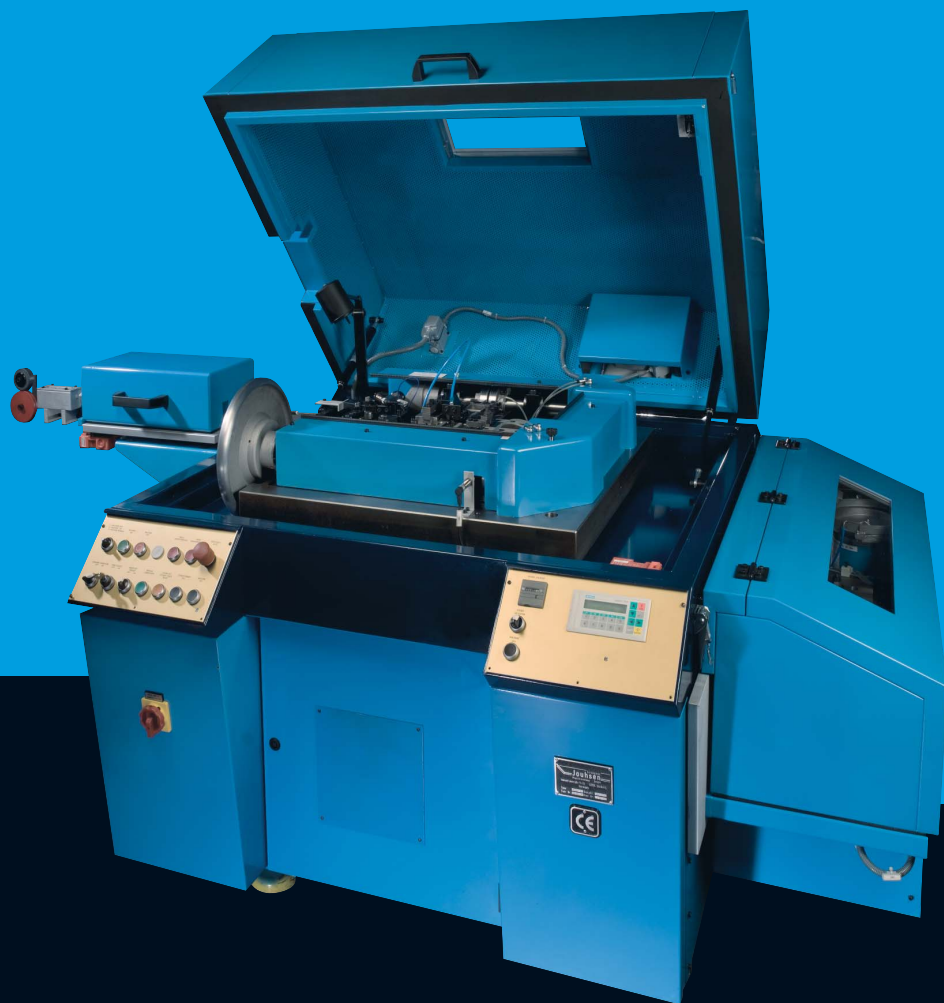


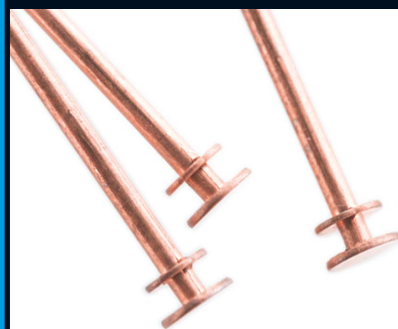
PRECISION + VITESSE = EFFICIENCE

## PrecisionForm MJ

- Processus multipostes de déformation et d'usinage à très haute cadence
- Changement des outillages facile
- Grande variété de fabrications



### DEFORMATION A FROID



**Dressage, coupe, déformation à froid et usinage en UNE SEULE machine.**

L'amenage du fil est assuré par un système à très haute vitesse de levier et de serrage par dés. Le fil est coupé par une unité de coupe douille-douille puis engagé directement dans l'outillage de déformation à froid. Le métal est déformé dans la cavité de l'outil de matriçage. Ceci permet d'obtenir une cadence jusqu'à 600 p/min. Il est possible d'avoir plusieurs étapes de déformation pour réaliser par ex. des « clous » à 3 têtes ou des axes à double matriçage carré. La machine peut être équipée d'une unité d'usinage pour réaliser des pointes à l'une des extrémités.

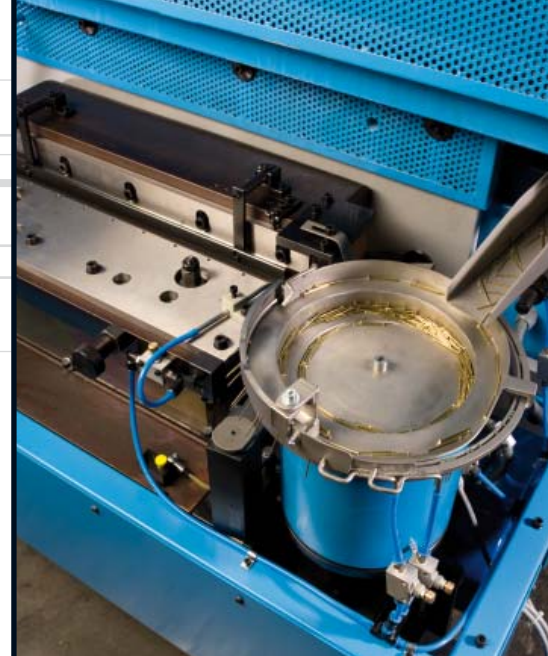
La conception modulaire et la grande variété des modules d'outillages permettent à cette machine MJ de cintrer ou de souder la pièce après le dressage et la coupe.

bündgens  
**Jouhsen**  
MASCHINENBAU GMBH

[www.jouhsen.de](http://www.jouhsen.de)

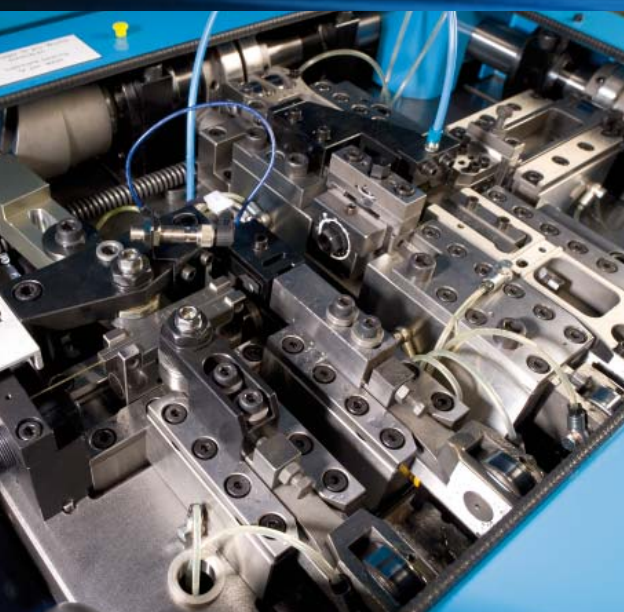
### Caractéristiques techniques

- Conception du bâti sans vibration avec guidages linéaires interchangeables rectifiés avec précision pour recevoir les groupes d'outillages. L'entraînement, la coupe du fil et sa déformation sont pilotés par trois arbres munis de cames en deux parties.
- En cas de changement du diamètre du fil: remplacement des outillages facile et rapide. Les longueurs de pièces peuvent être facilement adaptées. Les chariots d'outillage sont complètement interchangeables.
- Dressage par dresseurs à galets ou dresseur rotatif.
- Fonctions de surveillance: fin de fil, pli de fil, lubrification du fil, air comprimé, lubrification centralisée de la machine. Compteur horaire de fonctionnement et de pièces produites.
- En option: unité d'usinage d'une extrémité de la pièce. Pour diamètres de 0,5 mm à 2,3 mm et longueurs de 5 mm à 50 mm.
- Le capot antibruit intégral élimine la nuisance sonore mais la machine reste facilement accessible sur toutes ses faces pour la maintenance. L'entraînement, l'électronique et la lubrification centralisée sont intégrés à la machine.
- Une production sans assistance est possible.



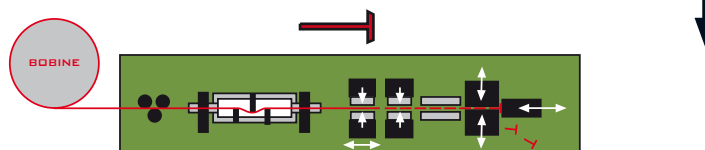
### Données techniques

MJ



Diamètre du fil	0,2 - 2,5 mm
Longueur de coupe	2,5 - 50 mm
Volume de la tête du «clou»	Jusqu'à 5 fois le diamètre du fil
Cadence	Jusqu'à 600 p/min.
Tolérance de longueur	± 0,03 mm Pour coupes courtes: < 35 mm
Puissance de raccordement	3,5 kVA
Pilotage de la machine	Automate Siemens
Lubrification centralisée	Intégrée
Système d'entraînement	Mécanique par levier d'amenage
Conception modulaire	MJ: jusqu'à 6 chariots pour la déformation à froid MJS: avec unité de rectification/usinage MJW: pour soudage des pièces
Réglage sans plage de la vitesse	oui
Dimensions	Long. = 1.300 mm Larg. = 1.300 mm Haut. = 1.500 mm
Poids	1.100 kg 1.300 kg avec unité de rectification/usinage
Niveau sonore	< 80 dB(A)

### PIÈCES MATRICÉES ET USINÉES



**DRESSAGE, COUPE ET DEFORMATION A FROID**

Coupe et déformation de précision MJ

Données techniques sous réserve de modification.  
Validité: 05.08.

**bündgens**  
**Jouhsen**  
MASCHINENBAU GMBH

www.jouhsen.de

Industriestraße 11 - 13  
52224 Stolberg/Germany

Tel. +49 2402 102067-0  
Fax +49 2402 102067-90  
jouhsen@jouhsen.de